

R-KEM II kotva chemická polyesterová bez styrenu - podklady zděné i duté

Vysoce jakostní chemická kotva na bázi polyesterové pryskyřice bez styrenu – evropské schválení pro 15 podkladů



Schválení a certifikáty

• ETA-12/0528



Informace o produktu

Vlastnosti a výhody

- [Czech]: Available in a winter version with faster curing time. It can be used from -20°C.
- [Czech]: Three colors - standard, stone & gray
- Největší všeobecně používaný model jsou chemické kotvy
- Schváleno pro 15 substrátů
- Rychlá, bezpečná a jednoduchá instalace
- Výrobek se širokým spektrem použití v oblasti střední zatžitelnosti
- Ideální pro aplikace bez možnosti mechanického kotvení
- Snadné dávkování díky patentovanému samootvracímu systému pro použití v ručních nebo pneumatických pistolích
- Možnost použití standardní ruční silikonové pistole

Použití

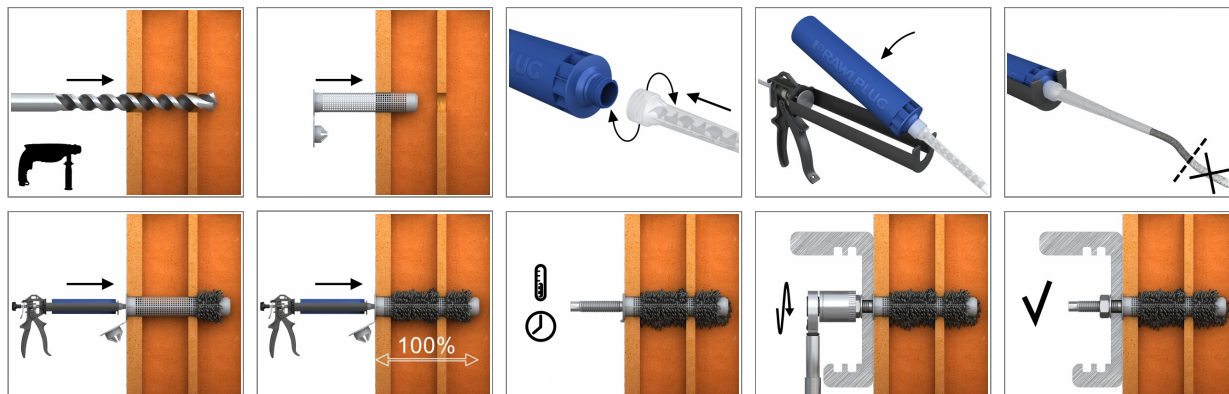
- Brány/vrata
- Okenní díly
- Zastřešení
- Sanitární zařízení
- Ohrádky
- Madla
- Vzpěry/podpěry
- Žebříky
- Kabelové žlaby

Podkladový materiál

K použití do:

- Dutá cihla
- Plná cihla
- Duté vápencopískové cihly
- Plná silikátová cihla
- Duté betonové tvárnice z lehkého betonu
- Pórobetonová tvárnice

Způsob montáže



Informace o produktu

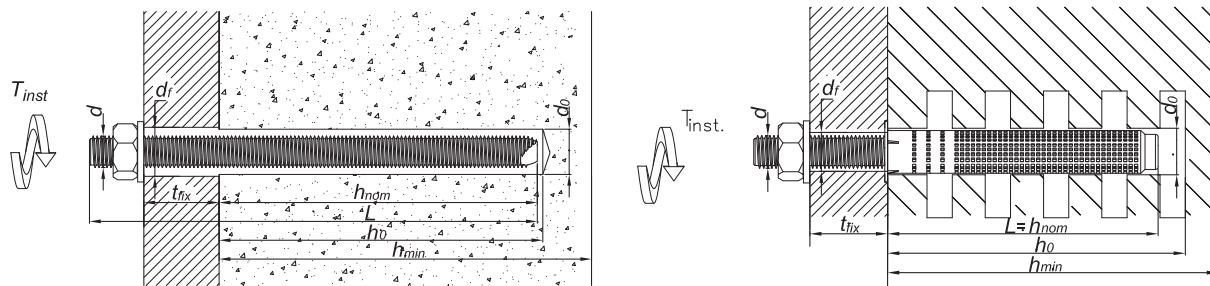
1. Využíváme otvor vhodného průměru a hloubky
2. Plné podloží: Vyčistěte otvor kartáčem a ruční pumpou, každý alespoň 4x. Je to velmi důležité a nutné před montáží. Duté podklady: Vložte plastové sítko do otvoru
3. [Czech]: Hollow substrates: insert mesh sleeve into the hole.
4. Umístíme kartridži v dávkovači a připevníme míchací trysku
5. Na začátku dávkování z nového obalu odstraníme část pryskyřice, tak, abychom získali stejnou barvu směsi.
6. Pevné substráty: Vložte směšovací trysku na opačném konci otvor a aplikujte pryskyřici, pomalu oddalujíc trysku dokud není díra vyplněna do 2/3 hloubky Duté substráty: Vložte směšovací trysku na opačném konci otvor a aplikujte pryskyřici, pomalu oddalujíc trysku dokud není díra vyplněna až po okraj
7. [Czech]: Hollow substrates: Insert the mixer nozzle to the bottom of the drill hole and inject resin, slowly withdrawing the nozzle as the hole is filled to 100% of its depth.
8. Ihned po aplikaci vložte pomalým točivým pohybem výztuhu do otvoru. Odstraňte přebytečnou pryskyřici.
9. Nasadíme kotvený díl a dotáhneme maticí na požadovanou hodnotu utahovacího momentu.

Produkt	Pryskyřice	Popis / Typ Pryskyřice	Množství
			[ml]
R-KEM-II-175	R-KEMII	Bezstyrenová polyesterová pryskyřice	175
R-KEM-II-300			300
R-KEM-II-410			410
R-KEM-II-300-W	R-KEMII-W	Nízká teplota (zima) / Rychlé tuhnutí Bezstyrenová polyesterová pryskyřice	300
R-KEM-II-300-S	R-KEMII-S	Vysoká teplota (léto) / Pomalé tuhnutí Bezstyrenová polyesterová pryskyřice	
R-KEM-II-175-SET	R-KEMII	Set se 4 svorníky a plastovými sítky	175
R-KEM-II-300-SET			300
R-KEM-II-300-STONE		[Czech]: Stone colour Styrene Free Polyester Resin	410
R-KEM-II-410-STONE		[Czech]: Grey colour Styrene Free Polyester Resin	300
R-KEM-II-300-GREY		410	
R-KEM-II-410-GREY		300	
R-KEM-II-300-SV		Bezstyrenová polyesterová pryskyřice	300

R-STUDS

Rozměry	Produkt			Kotva		Upevňovací
	Ocel třídy 5.8	Ocel třídy 8.8	Ocel třídy A4	Průměr	Délka	Průměr otvoru
				d	L	d _f
				[mm]	[mm]	[mm]
M8	R-STUDS-08110	R-STUDS-08110-88	R-STUDS-08110-A4	8	110	9
	R-STUDS-08160	-	R-STUDS-08160-A4	8	160	9
M10	R-STUDS-10130	R-STUDS-10130-88	R-STUDS-10130-A4	10	130	12
	R-STUDS-10170	-	-	10	170	12
	R-STUDS-10190	-	-	10	190	12
M12	R-STUDS-12160	R-STUDS-12160-88	R-STUDS-12160-A4	12	160	14
	R-STUDS-12190	-	R-STUDS-12190-A4	12	190	14
	R-STUDS-12220	-	-	12	220	14
	R-STUDS-12260	-	-	12	260	14
	R-STUDS-12300	-	R-STUDS-12300-A4	12	300	14
M16	R-STUDS-16190	R-STUDS-16190-88	R-STUDS-16190-A4	16	190	18
	R-STUDS-16220	-	-	16	220	18
	R-STUDS-16260	-	-	16	260	18
	R-STUDS-16300	-	-	16	300	18
	R-STUDS-16380	-	-	16	380	18

Způsob montáže



PLYNOSILIKÁT

Rozměry			M8	M10	M12	M16
Průměr závitu	d	[mm]	8	10	12	16
Průměr otvoru v podloží	d ₀	[mm]	10	12	14	18
Montážní točivý moment	T _{inst}	[Nm]	3	4	6	10
Minimální hloubka otvoru v podloží	h ₀	[mm]	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5
Montážní hloubka	h _{nom}	[mm]	80	85	95	105
Minimální vzdálenost	s _{min}	[mm]	50	50	50	54
Min. vzdálenost od okraje	c _{min}	[mm]	50	50	50	54

CIHLA PLNÁ

Rozměry			M8	M10	M12	M16
Průměr závitu	d	[mm]	8	10	12	16
Průměr otvoru v podloží	d ₀	[mm]	10	12	14	18
Montážní točivý moment	T _{inst}	[Nm]	5	8	10	15
Minimální hloubka otvoru v podloží	h ₀	[mm]	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5
Montážní hloubka	h _{nom}	[mm]	80	85	95	105
Minimální vzdálenost	s _{min}	[mm]	50	50	50	54
Min. vzdálenost od okraje	c _{min}	[mm]	50	50	50	54

PODKLADY S OTVORY

Rozměry			M8		M10		M12		M16
Průměr závitu	d	[mm]	8	8	10	10	12	12	16
Průměr otvoru v podloží	d ₀	[mm]	12	12	16	16	16	16	20
Montážní točivý moment	T _{inst}	[Nm]	3	3	4	4	6	6	10
Minimální hloubka otvoru v podloží	h ₀	[mm]	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5	h _{nom} + 5
Montážní hloubka	h _{nom}	[mm]	50	80	85	125	85	125	85
Minimální vzdálenost	s _{min}	[mm]	100	100	100	100	100	100	120
Min. vzdálenost od okraje	c _{min}	[mm]	100	100	100	100	100	100	120
Velikost plastové sítě		[mm]	12x50	12x80	16x85	16x130	16x85	16x130	20x85

Způsob montáže

Minimální pracovní a tvrdí doba

R-KEM II

Teplota pryskyřice	Teplota betonu	Doba vytvrzení*	Doba montáže
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	8 h	70
5	0	4 h	45
5	5	2 h	25
10	10	1.5 h	15
15	15	1 h	9
20	20	45	5
25	30	30	2
25	35	-	-
25	40	-	-

[Czech]: *For wet concrete the curing time must be doubled

R-KEMII-W

Teplota pryskyřice	Teplota betonu	Doba vytvrzení*	Doba montáže
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	24 h	45
5	-15	18 h	30
5	-10	8 h	20
5	-5	5 h	11
5	0	2 h	7
5	5	1 h	5
10	10	45	2
15	15	30	1.5
20	20	15	1
25	30	-	-
25	35	-	-
25	40	-	-

[Czech]: *For wet concrete the curing time must be doubled

R-KEMII-S

Teplota pryskyřice	Teplota betonu	Doba vytvrzení*	Doba montáže
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	24 h	180
5	0	18 h	120
5	5	12 h	60
10	10	8 h	45
15	15	6 h	25
20	20	4 h	15
25	30	1.5 h	7
25	35	1 h	6
25	40	45	5

[Czech]: *For wet concrete the curing time must be doubled

Mechanické vlastnosti

Rozměry			M8	M10	M12	M16
R-STUDS Metrické tyče závitové, ocel třídy 5.8						
Jmenovitá pevnost v tahu	f_{uk}	[N/mm ²]	500	500	500	500
Jmenovitá mez kluzu - napětí	f_{yk}	[N/mm ²]	400	400	400	400
Průřez - napětí	A_s	[mm ²]	37	58	84	157
Elastic sekce modulů	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278
Charakteristická ohybová odolnost	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	65	166
Navrhovaná ohybová odolnost	M	[Nm]	15	30	52	133
Přípustné ohybová odolnost	M_{rec}	[Nm]	11	21	37	95
R-STUDS metrická tyč závitová, ocel třída 8.8						
Jmenovitá pevnost v tahu	f_{uk}	[N/mm ²]	800	800	800	800
Jmenovitá mez kluzu - napětí	f_{yk}	[N/mm ²]	640	640	640	640
Průřez - napětí	A_s	[mm ²]	37	58	84	157
Elastic sekce modulů	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278
Charakteristická ohybová odolnost	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266
Navrhovaná ohybová odolnost	M	[Nm]	24	48	84	213
Přípustné ohybová odolnost	M_{rec}	[Nm]	17	34	60	152
R-STUDS metrická tyč závitová, nerezová ocel třída A4						
Jmenovitá pevnost v tahu	f_{uk}	[N/mm ²]	700	700	700	700
Jmenovitá mez kluzu - napětí	f_{yk}	[N/mm ²]	350	350	350	350
Průřez - napětí	A_s	[mm ²]	37	58	84	157
Elastic sekce modulů	W_{el}	[mm ³]	31	62	109	278
Charakteristická ohybová odolnost	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	233
Navrhovaná ohybová odolnost	M	[Nm]	17	34	59	149
Přípustné ohybová odolnost	M_{rec}	[Nm]	12	24	42	107

Charakteristické hodnoty

R-STUDS LIGHT

Údaje výkonnosti pro jednotlivou kotvu bez vlivu vzdálenosti od okraje a rozteče

Rozměry		M8	M10	M12	M16			
Typ substrátu	-	Podklady s otvory						
Velikost plastové síčky	[mm]	12x50	12x80	16x85	16x130	16x85	16x130	20x85
DESTRUKČNÍ ZATÍŽENÍ								
NAPĚTÍ A SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ $F_{Ru,m}$								
Silikátová cihla děrovaná min. 12MPa (např. KS Ratio Block 8 DF)	[kN]	3.42	3.50	3.73	5.11	4.16	4.48	4.24
Dutá cihla min. 12MPa (např. Proton Hlz 12/0,9 DF)	[kN]	3.21	3.54	3.87	4.03	3.97	4.16	3.69
Dutá cihla min. 15MPa (např. Wienerberger Porotherm)	[kN]	2.04	2.84	3.07	3.68	3.74	3.99	3.51
Dutá cihla min. 10MPa (např. Leiter Thermopor)	[kN]	2.08	2.98	3.19	3.78	3.68	4.03	3.77
Dutá cihla min. 15MPa (např. Mega Max)	[kN]	2.86	3.43	3.74	3.59	3.71	3.94	3.80
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Mono Rect)	[kN]	1.24	1.25	2.49	2.74	2.82	2.78	2.14
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Rect)	[kN]	1.73	1.60	2.37	2.51	2.41	2.68	2.10
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Monomur)	[kN]	1.30	1.39	1.99	2.06	2.05	2.12	2.05
Dutá cihla min. 6MPa (např. SM BGV Thermo)	[kN]	1.45	1.45	2.22	2.17	2.19	2.24	2.25
Dutá cihla	[kN]	1.51	1.60	1.39	1.45	1.86	2.07	1.75
Duté tvarovky z lehkého betonu min. 2MPa	[kN]	1.73	2.38	3.52	3.00	3.93	3.75	3.92
CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST								
NAPĚTÍ A SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ F_{Rk}								
Silikátová cihla děrovaná min. 12MPa (např. KS Ratio Block 8 DF)	[kN]	2.50	2.50	2.50	3.50	3.00	3.00	3.00
Dutá cihla min. 12MPa (např. Proton Hlz 12/0,9 DF)	[kN]	2.00	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50
Dutá cihla min. 15MPa (např. Wienerberger Porotherm)	[kN]	1.50	2.00	2.00	2.50	2.50	2.50	2.50
Dutá cihla min. 10MPa (např. Leiter Thermopor)	[kN]	1.50	2.00	2.00	2.50	2.50	2.50	2.50
Dutá cihla min. 15MPa (např. Mega Max)	[kN]	2.00	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Mono Rect)	[kN]	0.90	0.90	1.50	2.00	2.00	2.00	1.20
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Rect)	[kN]	0.90	1.20	1.50	1.50	1.50	2.00	1.50
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Monomur)	[kN]	0.90	0.90	1.20	1.50	1.50	1.50	1.50
Dutá cihla min. 6MPa (např. SM BGV Thermo)	[kN]	0.90	0.90	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
Dutá cihla	[kN]	0.90	1.20	0.90	0.90	1.20	1.50	1.20
Duté tvarovky z lehkého betonu min. 2MPa	[kN]	1.20	1.50	2.50	2.00	2.50	2.50	2.50

Charakteristické hodnoty

Rozměry		M8	M10	M12	M16			
VÝPOČTOVÁ ÚNOSNOST								
NAPĚTÍ A SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ F_{Rd}								
Silikátová cihla děrovaná min. 12MPa (např. KS Ratio Block 8 DF)	[kN]	1.00	1.00	1.00	1.40	1.20	1.20	1.20
Dutá cihla min. 12MPa (např. Proton Hlz 12/0,9 DF)	[kN]	0.88	1.00	1.20	1.40	1.40	1.60	1.60
Dutá cihla min. 15MPa (např. Wienerberger Porotherm)	[kN]	0.60	0.80	1.00	1.00	1.40	1.40	1.00
Dutá cihla min. 10MPa (např. Leiter Thermopor)	[kN]	0.60	0.80	0.80	1.00	1.00	1.40	1.20
Dutá cihla min. 15MPa (např. Mega Max)	[kN]	0.80	1.00	1.40	1.40	1.60	1.60	1.60
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Mono Rect)	[kN]	0.36	0.36	0.80	0.80	0.80	0.80	0.60
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Rect)	[kN]	0.48	0.48	0.60	0.60	0.80	0.80	0.60
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Monomur)	[kN]	0.36	0.36	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
Dutá cihla min. 6MPa (např. SM BGV Thermo)	[kN]	0.36	0.36	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
Dutá cihla	[kN]	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.60	0.48
Duté tvarovky z lehkého betonu min. 2MPa	[kN]	0.48	0.60	1.00	1.00	1.00	1.40	1.40
DOPORUČENÉ ZATÍŽENÍ								
NAPĚTÍ A SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ F_{rec}								
Silikátová cihla děrovaná min. 12MPa (např. KS Ratio Block 8 DF)	[kN]	0.71	0.71	0.71	1.00	0.86	0.86	0.86
Dutá cihla min. 12MPa (např. Proton Hlz 12/0,9 DF)	[kN]	0.63	0.71	0.86	1.00	1.00	1.14	1.14
Dutá cihla min. 15MPa (např. Wienerberger Porotherm)	[kN]	0.43	0.57	0.71	0.71	1.00	1.00	0.71
Dutá cihla min. 10MPa (např. Leiter Thermopor)	[kN]	0.43	0.57	0.57	0.71	0.71	1.00	0.86
Dutá cihla min. 15MPa (např. Mega Max)	[kN]	0.57	0.71	1.00	1.00	1.14	1.14	1.14
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Mono Rect)	[kN]	0.26	0.26	0.57	0.57	0.57	0.57	0.43
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Tableau Rect)	[kN]	0.34	0.34	0.43	0.43	0.57	0.57	0.43
Dutá cihla min. 6.00MPa (např. LS Monomur)	[kN]	0.26	0.26	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43
Dutá cihla min. 6MPa (např. SM BGV Thermo)	[kN]	0.26	0.26	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43
Dutá cihla	[kN]	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.43	0.34
Duté tvarovky z lehkého betonu min. 2MPa	[kN]	0.34	0.43	0.71	0.71	0.71	1.00	1.00

Charakteristické hodnoty

R-STUDS LIGHT

Údaje výkonnosti pro jednotlivou kotvu bez vlivu vzdálenosti od okraje a rozteče

Rozměry		M8	M10	M12	M16
Typ substrátu	-	Pevné podklady			
Velikost plastové síčky	-	-	-	-	-
DESTRUKČNÍ ZATÍŽENÍ					
ZATÍŽENÍ TAHEM $N_{Ru,m}$					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	8.78	10.9	11.3	11.5
Plynobeton min 6MPa	[kN]	2.65	3.24	4.11	4.68
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	7.54	8.00	8.30	8.50
SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ $V_{Ru,m}$					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	5.79	8.35	11.6	11.5
Plynobeton min 6MPa	[kN]	2.43	3.41	4.36	4.48
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	5.86	8.11	7.91	8.23
CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST					
ZATÍŽENÍ TAHEM N_{Rk}					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	6.00	7.00	7.00	7.00
Plynobeton min 6MPa	[kN]	1.50	2.00	2.50	3.00
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	5.00	5.00	5.00	5.00
SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ V_{Rk}					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	3.50	5.00	7.00	7.00
Plynobeton min 6MPa	[kN]	1.50	2.00	2.50	2.50
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	3.50	5.00	5.00	5.00
VÝPOČTOVÁ ÚNOSNOST					
ZATÍŽENÍ TAHEM N_{Rd}					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	2.40	2.80	2.80	2.80
Plynobeton min 6MPa	[kN]	0.75	1.00	1.25	1.50
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	2.00	2.00	2.00	2.00
SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ V_{Rd}					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	1.40	2.00	2.80	2.80
Plynobeton min 6MPa	[kN]	0.75	1.00	1.25	1.25
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	1.40	2.00	2.00	2.00
DOPORUČENÉ ZATÍŽENÍ					
ZATÍŽENÍ TAHEM N_{rec}					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	1.71	2.00	2.00	2.00
Plynobeton min 6MPa	[kN]	0.54	0.71	0.89	1.07
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	1.43	1.43	1.43	1.43
SMYKOVÉ ZATÍŽENÍ V_{rec}					
Cihla plná min. 20MPa	[kN]	1.00	1.43	2.00	2.00
Plynobeton min 6MPa	[kN]	0.54	0.71	0.89	0.89
Silikátová cihla plná min. 20MPa (např. KS NF 20/2.0)	[kN]	1.00	1.43	1.43	1.43

Logistické údaje

Produkt	Množství [ml]	Množství (ks)			Hmotnost [kg]			Kódy ean
		Jednotkové ba- lení	Hromadné ba- lení	Paleta	Jednotkové ba- lení	Hromadné ba- lení	Paleta	
R-KEM-II-175 ¹⁾	175	10	10	840	3.8	3.8	348.1	5906675050249
R-KEM-II-300 ¹⁾	300	10	10	840	5.9	5.9	529.0	5906675050256
R-KEM-II-410 ¹⁾	410	10	10	560	8.4	8.4	498.7	5906675408163
R-KEM-II-300-W ¹⁾	300	10	10	840	5.9	5.9	527.2	5906675064666
R-KEM-II-300-S ¹⁾	300	10	50	600	6.0	30.0	390.0	5906675064642
R-KEM-II-175-SET ¹⁾	175	5	5	525	3.0	3.0	348.3	5906675057866
R-KEM-II-300-SET ¹⁾	300	5	5	320	4.9	4.9	345.9	5906675057859
R-KEM-II-300-STONE ₁₎	300	10	10	840	6.0	6.0	534.0	5906675038124
R-KEM-II-410-STONE ₁₎	410	10	10	560	8.4	8.4	498.7	5906675424958
R-KEM-II-300-GREY ₁₎	300	10	10	840	6.0	6.0	534.0	5906675038131
R-KEM-II-410-GREY ₁₎	410	10	10	560	8.4	8.4	498.7	5906675424941
R-KEM-II-300-SV ¹⁾	300	10	10	840	5.9	5.9	529.0	5906675417073

1) ETA-12/0528